

- | | |
|-------------|----|
| Positivity | 积极 |
| Respect | 尊重 |
| Integrity | 诚信 |
| Cooperation | 合作 |
| Vision | 远景 |

若设计与规格变更，恕不另行通知。如果您想了解更多产品信息和支持，请访问info@accessen.cn，我们将会及时向您回复。
Designs and Specifications are subject to change without notice for further improvement.

AW 2510 RV6



全焊接板式换热器 (A-BLOC、AWD、AWPS、AHWV、AWK)

A-BLOC、AWD、AWPS、AHWV、AWK Series All Welded Plate Heat Exchanger



Accessen | 上海艾克森股份有限公司
Shanghai Accessen Co., Ltd.

地址(Add): 上海市嘉定区谢春路1458号 1458 Xiechun Rd, Jiading District, Shanghai China
邮编(Post Code): 201804
电话(Tel): +86 21 6959 5555
传真(Fax): +86 21 6959 0007
信箱(E-mail): info@accessen.cn
网址(Website): www.accessen.cn



企业官网



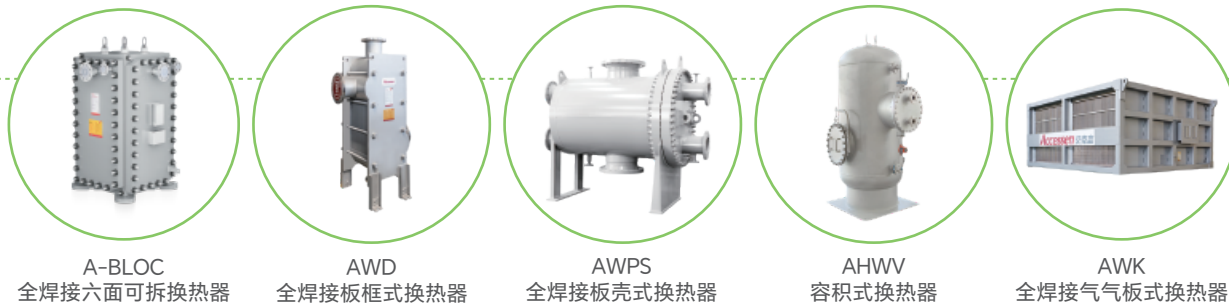
微信公众号

助力能源化工企业实现绿色双碳目标

上海艾克森是板式换热技术的领先企业，除了提供上百种可拆垫片式换热器外，还创新性的将板式换热和焊接技术融合，创新性研发全焊接板式换热器系列产品，在具备高传热系数的同时无橡胶垫片老化溶胀和耐温耐压限制，提供给客户更多中温中压（方形）和高温高压（圆形）的全焊板式换热器的选择，有效的替代部分管式换热器应用场合。

全焊板式换热器有多种不同结构系列可供选择，具备**高效传热、耐极端工况、模块化设计、多场景应用、安全可靠、维护方便**，很好地帮助工业、化工、储能、电力、余热回收等用户**实现降本增效，绿色低碳升级**。

如需专业建议，请联系我们的专家 info@accessen.cn



安全可靠： 从源头消除风险

- 零泄漏风险**
全焊接技术消除板片和垫片连接点，杜绝介质泄漏，适配高压、高温及腐蚀性工况（如天然气处理系统）。
- 长寿命设计**
抗腐蚀材料+全新激光焊接工艺，降低腐蚀风险30%以上；低氢焊材+精准焊接工艺控制，避免焊缝缺陷。



维护效率： 降低全生命周期成本

- 免维护设计**
全焊接结构无需定期更换密封件，且通过优化流道设计减少了结垢和堵塞问题。
- 减少停机维护需求**
特殊可拆式结构设计和快速清洗，确保生命周期内的停机和维护成本大大降低。

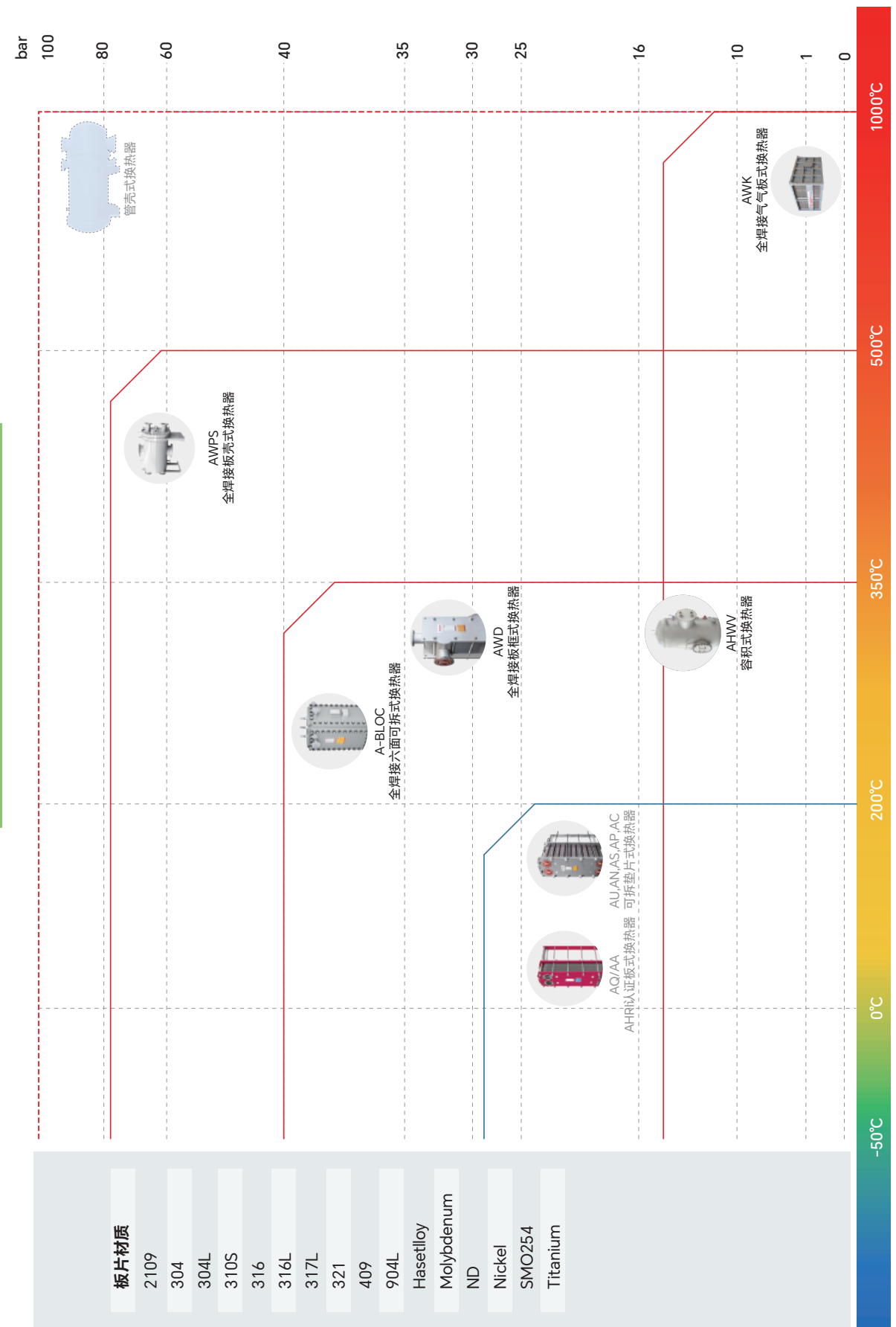


适配性： 多场景灵活适配

- 工艺参数匹配**
全焊接工艺可根据不同介质特性（如腐蚀性、黏度）调整焊接参数，确保设备与工艺的深度适配。
- 多场景灵活适配**
适配化工、医药、电力能源、石化、生物、环保等能源系统的换热需求满足低碳化转型需求。



板式换热器适用（温度压力和材质）



A-BLOC
全焊接六面可拆换热器

全焊固芯·六面焕新 —— 重构能源高效循环新生态

概述	应用	产品系列规格
----	----	--------

A-BLOC全焊接六面可拆式换热器采用正方形板片组，板片与板片间采用自动激光焊接，保证焊接质量。这种板片组结构不同于其他形式全焊接板片，能产生更高的湍流，在同等工况下A-BLOC全焊接六面可拆式换热器效率是管式换热器的4倍以上，这就意味着面积更小就能满足要求。同时在针对热应力比较大的应用时，板片组可以在框架内伸缩，具有较强抵抗热冲击性能。

六面可拆和无死角设计，易于快速清洗和维护，是工业苛刻应用的可靠选择。



石油炼化



精炼厂



热电



电子半导体



油脂行业



有机化工



余热回收



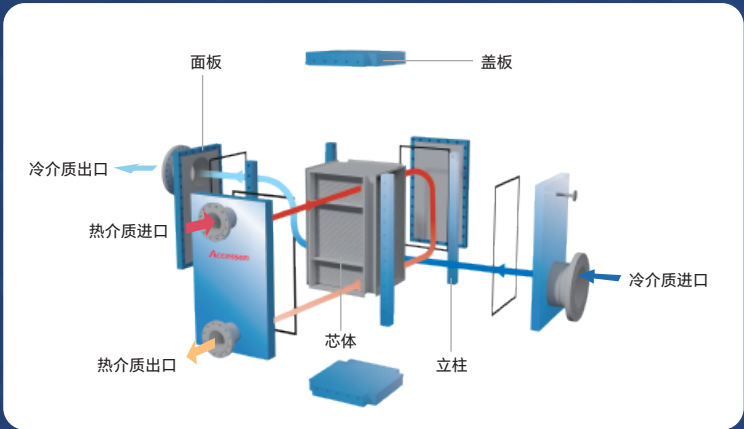
医药生命科学

规格型号系列	单位	1	2	3	4	5
最大板片数		160	200	300	500	500
最大单台面积	m²	17.6	40	90	380	900
板片厚度	mm	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	1.2
最大尺寸L×W×H	m	0.6×0.6×1.1	0.8×0.8×1.5	1.0×1.0×2.1	1.3×1.3×4	2.1×2.1×4
单台最大重量	kg	2500	5000	9000	22000	60000
接口尺寸	mm	25~800				
最大承压	bar	40 (FV)				
温度范围	℃	-50~400				
设计标准		AS、GB、NB、ASME、KS、JIS、BS、PED、API				

上表为部分型号规格，艾克森保留数据和型号更改权利，更多产品信息请联系我们。



艾克森A-BLOC全焊可拆换热器通过全焊接板片组隔离冷热流体，采用自动焊接，板片组结构不同于其他形式的全焊接板片，能产生更高的湍流。同时六面可拆框架便于维护清洗，板片自由伸缩缓解热应力，流道高湍流强化换热，实现高温高压下的高效稳定运行。



高效换热	自由伸缩抗热应力
结构紧凑占地小	六面可拆卸
重量轻适用改造	高压水枪清洗



高效传热与节能设计

- 采用方形板片组，传热效率是传统管式换热器的4倍，显著提升能源利用率，降低换热面积需求，节省空间和材料成本。
- 低阻力宽通道设计：板片表面光滑且通道宽大，减少流体阻力，适用于含颗粒或高粘度介质，避免堵塞问题，长期保持高效运行。



多面可拆、易维护清洁

- 传统设备需频繁拆卸清洗，易损坏垫片或板片。A-BLOC六面可拆结构支持局部清洗，减少停机时间，且板片表面光滑不易积垢，维护周期长降低维护频率，高压水枪快速冲洗，停机时间短，运维的成本更低。



极端工况适应性，抗热冲击能力强

- 板片组在框架内可自由伸缩，有效抵抗热应力造成的设备变形或损坏，延长使用寿命。
- 具有极高可靠性，降低运行发生泄漏的风险。



紧凑设计，节约空间成本

- 出色的耐冲击性能使得它能保证冷却和冷凝在同一台换热器内完成，节省安装空间。
- 结构紧凑、重量轻，为提升改造量身定制。

NEW



AWD
全焊接板框式换热器

"高效换热 + 可靠结构 + 灵活经济" 的三重突破

概述	应用	产品系列规格
----	----	--------

AWD全焊接板框式换热器，是一种吸取了可拆式板式换热器的优点，弥补了管式换热器不足的新型高效换热设备，在原来半焊式换热器的基础上完全取消了垫片，能够使用在中温、中压的应用场合。它保留了可拆式换热器全逆流换热特性，比传统管壳式换热器效率高3-5倍。

适用于介质干净，运行稳定的工艺，结构简单经济性好。



化学工业



石油化工



天然气



食品饮料



医药生命科学



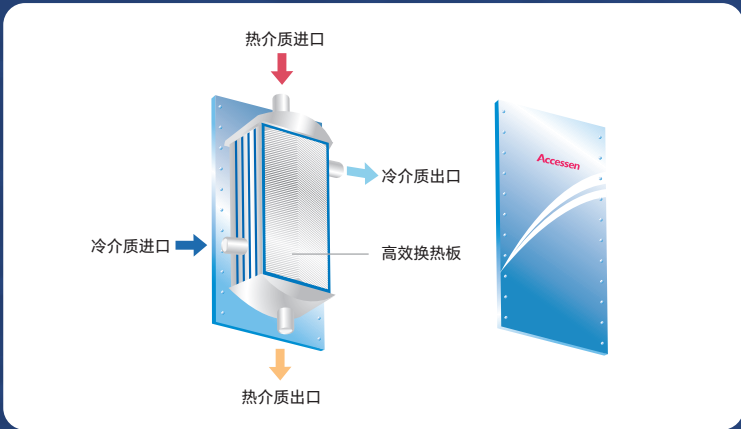
电力能源

规格型号系列	单位	1	2	3	4	5
最大板片数		100	200	400	500	500
最大单台面积	m²	20	90	320	650	1150
板片厚度	mm	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	1.0
最大尺寸L×W×H	m	1×0.8×1.5	1×1.4×2.0	1.4×2.6×2.8	1.4×3.2×3.5	1.8×3.5×4.0
单台最大重量	kg	1000	3000	8000	12000	20000
接口尺寸	mm	25~600				
最大承压	bar	35 (FV)				
温度范围	℃	-50~350				
设计标准		AS、GB、NB、ASME、KS、JIS、BS、PED、API、CCS、BV、ABS、DNV				

上表为部分型号规格，艾克森保留数据和型号更改权利，更多产品信息请联系我们。



AWD全焊接板框式换热器通过全焊接波纹板片组隔离冷热流体，采用逆流设计最大化传热温差，冷热介质逆向流动并通过板片高效交换热量。



高传热系数	耐中压
污垢系数低	经济性高
耐中温	无垫片老化运行费用低



解决中温、中压场景的可靠性瓶颈

- 传统垫片式换热器在超过150℃或25bar工况下易失效，而AWD系列通过全焊接结构与压力容器级制造工艺，可在350℃及35bar压力下长期稳定运行。



突破能源转换效率与空间矛盾

- 在老旧化工厂改造中，AWD系列的紧凑设计可直接替换原有管式换热器，在相同占地面积下提升4倍换热能力。



复杂介质的腐蚀与结垢难题

- 针对有机化工等行业的有机性介质，AWD采用全焊接板片，无密封垫片，适应有机行业。先进焊接技术和丰富的材质选择，满足各类介质选型。



碳中和目标下的能效挑战

- 通过全逆流换热，可实现2℃温差换热，助力企业达成碳减排目标。

NEW



AWPS
全焊接板壳式换热器

全焊板壳破界 · 高效承压换热 重构高温高压新应用

概述	应用	产品系列规格
----	----	--------

AWPS全焊接板壳式换热器是一种适用于高温、高压场合的新型高效换热器。全焊板壳式换热器结构简单，它由壳体、换热板片组、进出口接管和法兰，盖板和支座组成，结合了可拆式高效和管壳式高温高压的优点，与全焊板框式相比具有更高的耐温和耐压，能够有效的替代管壳式换热器。



化学工业



石油化工



天然气



制冷



食品饮料



医药生命科学



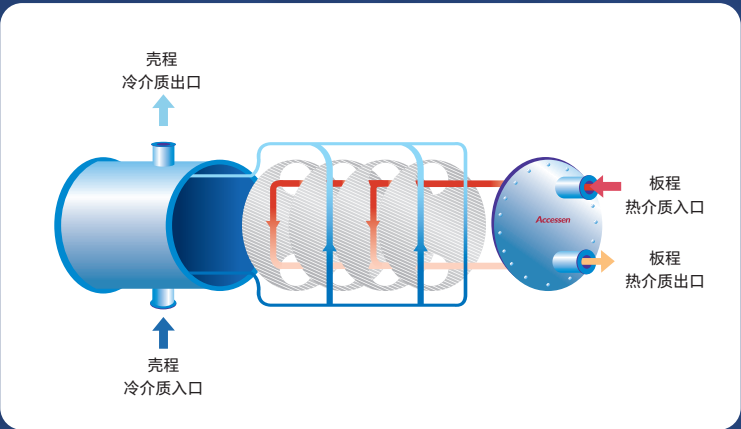
电力能源

规格型号系列	单位	1	2	3	4	5
最大板片数		200	300	500	1000	1500
最大单台面积	m²	16	60	225	1000	1800
板片厚度	mm	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0
最大尺寸L×W×H	m	1.0×0.6×1.0	1.2×0.8×1.3	2.5×1.2×1.8	3.8×1.3×2.4	4×1.8×2.5
单台最大重量	kg	1000	1800	5000	15000	18000
接口尺寸	mm	25~700				
最大承压	bar	80 (FV)				
温度范围	℃	-196~500				
设计标准		AS、GB、NB、ASME、KS、JIS、BS、PED、API、CCS、BV、ABS、DNV				

上表为部分型号规格，艾克森保留数据和型号更改权利，更多产品信息请联系我们。



AWPS全焊接板壳式换热器通过全焊接板束替代传统管束，冷热流体在板片两侧逆流流动，经波纹板片高效传导热量，壳体包裹板束形成承压结构，耐压达80bar、耐温500℃。



壳程冷介质出口
壳程冷介质入口
板程热介质入口
板程热介质出口

高传热系数	耐高压
释放热应力	耐高温
可拆洗	无垫片老化运行费用低



重构高温、高压场景的可靠性边界

- AWPS通过全焊接板壳式结构实现颠覆性突破，采用专利级激光焊接工艺将波纹板片与承压壳体一体化成型，彻底消除垫片密封的失效风险。这种设计可使其500℃及80bar压力下长期稳定运行。



破解能源转换的效率与空间矛盾

- AWPS继承板式换热器的全逆流换热特性，配合仿生学流道设计，使其传热系数达到3000-5000W/(m²·K)，较壳管式提升3-5倍。板式结构尺寸更小，适用于提升改造应用。



无需拆管快速清洗

- 针对石化、电力等行业的高结垢、强腐蚀工况，AWPS创新设计单侧可拆式板束结构，无需拆卸管道即可实现板片快速清洗，换热芯体可以实现快速更换和清洗。



圆形板片，无应力失效问题

- 由于板片采用圆形设计，四周均匀膨胀，不惧温度波动，无应力产生失效问题。



AWPS系列+

AWK
全焊接气气板式换热器

突破气体换热领域“效率、稳定、成本”不可能三角

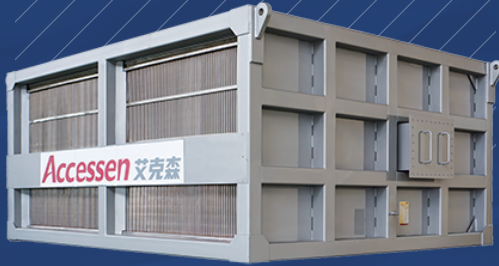
概述	应用	产品系列规格
----	----	--------

AWK全焊板式气气换热器通过模块化设计，整体产品根据项目需求由多个模块组合而成，可以灵活的满足项目的换热和结构特殊需求，全焊接板片组作为传热单元，以不锈钢圆形窝状板片作为传热元件，利用板片上的形状规则的凸起提高对烟气的扰动作用，因而能在很低的流速下形成湍流，从而增强了流体的传热性能；板片表面光滑，不易积灰，避免污垢热阻升高导致效率下降引起的能源浪费，设备芯体无泄漏风险。

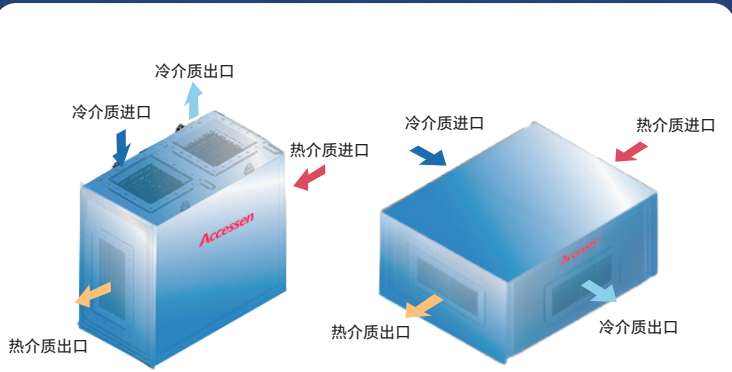


规格型号系列	单位	1	2	3	4	5
最大板片数		10000	10000	10000	10000	10000
最大单台面积	m²	9000	11160	13200	21600	27000
板片厚度	mm	0.8-1.2	0.8-1.2	0.8-1.2	0.8-1	0.8-1
最大尺寸L×W×H	m	7.2×5.88×3.55	8.6×5.88×3.55	10×5.88×3.55	8.36×5.78×6.65	10.16×5.78×6.65
单台最大重量	kg	87000	108700	129200	175500	219400
接口尺寸	mm	最大圆形法兰2500、方法兰2500×3000（可定制）				
最大承压	bar	0.3				
温度范围	℃	-50~1000				
设计标准		AS、GB、NB、ASME、KS、JIS、BS、PED、API				

上表为部分型号规格，艾克森保留数据和型号更改权利，更多产品信息请联系我们。



AWK全焊板式气气换热器通过不锈钢板片对焊形成交替流道，冷热气体在两侧通道逆向流动实现热量交换。其波纹表面设计增强流体湍流，提升传热效率，同时全焊接工艺杜绝泄漏风险，光滑板片减少积灰。



冷介质出口
冷介质进口
热介质进口
热介质出口

高传热效率(错流、逆流)

表面光滑不易积灰脱焊

结构紧凑、占地小、重量轻

气专业设计

灵活的材质组合

耐高温、腐蚀、无泄漏风险



重塑严苛工况下的稳定运行能力

- 传统气气换热器依赖垫片密封，在高温、高压或腐蚀性气体环境中易出现泄漏，成为工业安全隐患（如煤化工尾气、锂电池生产废气）。AWK采用全焊接板片结构，通过激光熔焊技术实现板片与框架的一体化密封，完全消除垫片失效风险。



解决复杂气体环境下的清洗与能耗痛点

- 高粉尘、易结垢的气体（如燃烧烟气、垃圾焚烧尾气）常导致换热器堵塞，传统设备需频繁停机拆卸清洗，运维成本高昂。AWK创新设计单侧快拆板束结构，无需断开管道即可抽出板束，配合高压水自动冲洗系统，将单次清洗时间从8小时缩短至 1.5小时。



破解“大体积低效能”矛盾

- 气体导热系数低、易形成层流，导致传统管式换热器体积庞大且效率低下（传热系数仅20W/(m²·K) 以下）。AWK通过仿生波纹板片设计，在板片表面形成微米级扰流结构，使气体湍流程度提升40%，传热系数达40W/(m²·K) 以上，较管式换热器提升2-3倍。



芯体组合灵活

- 每组换热芯体由多个板片组合而成，一组板片对焊形成一侧通道，另一侧通过鼓泡波纹产生另一部分流道，通过专业设计可以满足不同的流动方式组合，能有效的处理气气换热的工况。灵活组合模块满足处理量、温度和降压要求。



AHWV
容积式换热器

将“被动储热”升级为“主动能效管理单元”

概述	应用	产品系列规格
----	----	--------

AHWV容积换热器，是一款融合板式换热技术与传统容积式结构的创新产品。它由储水罐、外置换热器及内部循环水泵构成，核心换热部件采用不锈钢波纹板片经自动焊接形成的板片束，替代了传统的换热管。

相较于传统容积式或半容积式产品，AHWV容积换热器在耐高温、运行稳定性和传热效率方面表现更优。这不仅显著提升了单位容积的热水产量，还有效降低了冷凝水排放温度，从而节约蒸汽耗量。


高端住宅别墅


酒店宾馆休闲


公共设施


机械制造


医药生命科学


医院学校科研文体


电力能源

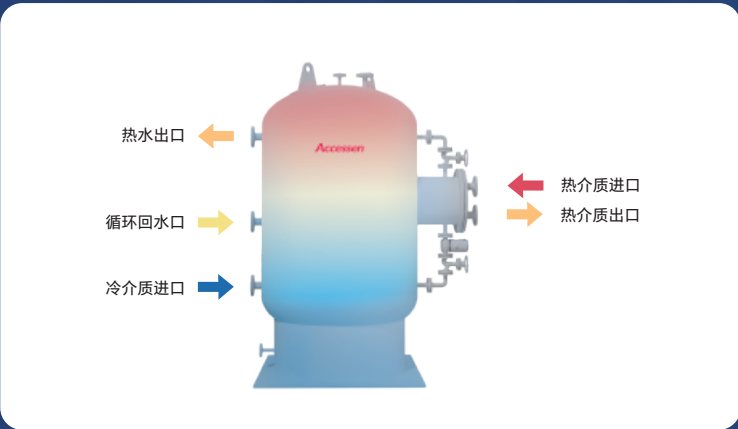

工业企业

规格型号系列	单位	10	20	30	40	50
产水量(≥0.2MPa汽)	m³/h	10	20	30	40	50
产水量(≥80度热源)	m³/h	5	10	15	20	25
热水侧材质可选		C碳钢/S不锈钢/SL衬不锈钢				
最大尺寸L×W×H	m	1.2×0.9×2.36	1.5×1.2×2.77	1.9×1.6×2.63	2.3×1.8×2.66	2.3×1.8×3.56
热源接管口径	mm	50	65	80	100	150
冷水接管口径	mm	50	65	80	100	150
热水侧最大承压	bar	6/10/16				
温度范围	℃	0 ~ 300				
设计标准		AS、GB、ASME、CE				

产水量为出水温度60度，进水为不低于5度水源，可以根据水量换算换热负荷。



AHWV容积式换热器采用不锈钢板片束替代传统换热管，通过冷热流体交替流经板片表面进行热交换。其核心设计结合了板式换热技术与容积式结构，热介质（如蒸汽或高温水）与冷水在板片两侧逆向流动，利用对流和热传导实现高效热量传递。



板式高效换热，产水量大

储热和换热完全隔开

热水流道设计不易结垢

无死水、不易产生军团菌

恒温供水24小时不间断

热源要求低（太阳能、热泵）



颠覆传统容积式换热器“低效储热”模式

- 传统容积式换热器因换热管布局不合理，常出现“冷水区滞留”和“换热死区”，导致实际换热效率仅60%-70%。AHWV采用导流式与扰流均布板设计，使热媒流动速度提升30%，传热系数达2500-3500W/(m²·K)，较传统设备提高 40%。



破解水质复杂场景下的结垢与污染难题

- 在水质硬度高（如北方地下水）或含腐蚀性离子的场景中，传统换热器常因水垢附着导致换热效率年衰减15%-20%，甚至引发管束腐蚀泄漏。AHWV的换热板与内衬系统均采用全316不锈钢材质，水垢附着率降低20%；设备维护省心，芯体的更换与清洗更加轻松高效。



重构空间受限场景的能源利用逻辑

- 针对城市老旧小区改造、数据中心机房等空间紧张场景，AHWV通过一体化紧凑设计将体积缩小25%，同时支持立式、卧式多形态安装。同等规格产水量更大，同样需求尺寸重量更小。



更低的运行成本

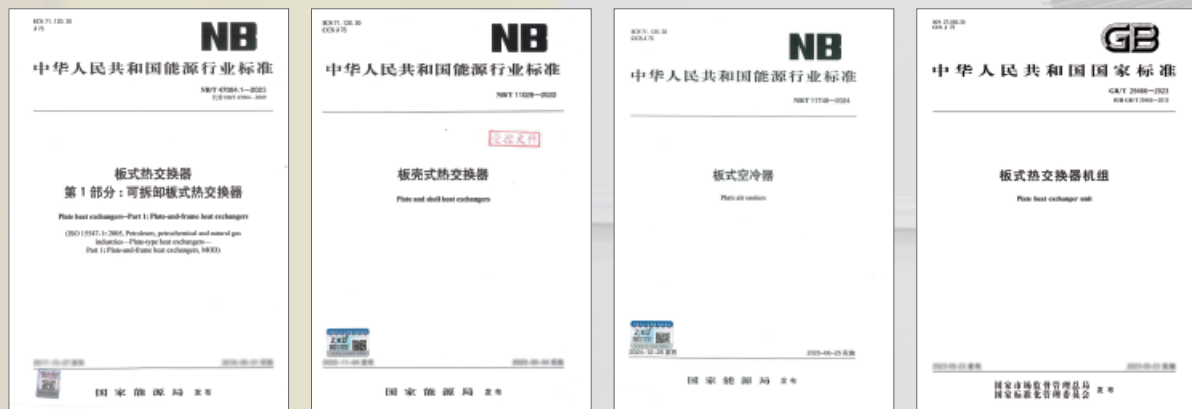
- 板式传热结构和内部特殊设计使产品水压波动小，热水的阻力更低，运行更稳定。在蒸汽系统的选配件，采用高效疏水阀和凝水热回收装置能减少蒸汽量和凝水排放温度，真正实现低能耗运行。

11

12

您可以信赖的选择

上海艾克森拥有20多年的换热器产品研发、制造与销售服务经验，建立了完整的自主知识产权体系，累计获得授权专利130余项，涵盖核心技术板式换热器和系统集成技术。公司参与起草了板式换热领域的多项核心产品技术标准，企业标准获“行业领跑者”认证。同时，公司具备国内单板面积最大的生产能力之一，产品拥有全球主流换热器产品认证，是您值得信赖的选择。



《板式热交换器》
NB/T 47004.1-2023

《板壳式热交换器》
NB/T 11026-2022

《板式空冷器行业标准》
NB/T 11748-2024

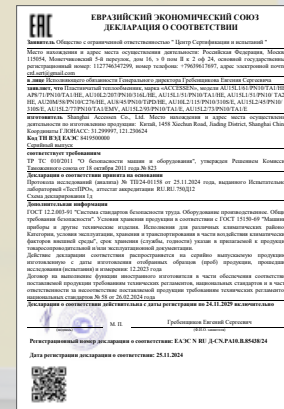
《板式换热机组标准》
GB/T 29466-2023



美国ASME认证



欧盟CE认证



海关联盟EAC认证



美国AHRI认证



板式热交换器“领跑者”证书



板式换热机组“领跑者”证书



换热器安全注册证A6



换热器产品节能认证



CCS认证



ABS认证



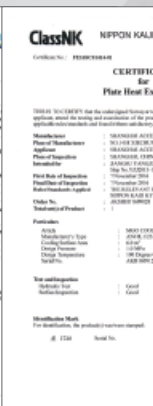
LR认证



BV认证



DNV GL认证



NK认证



KR证书



RS证书

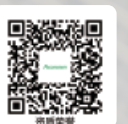


发明专利证书（部分）

全焊产品专利证书（部分）



更多认证，请联系我们。

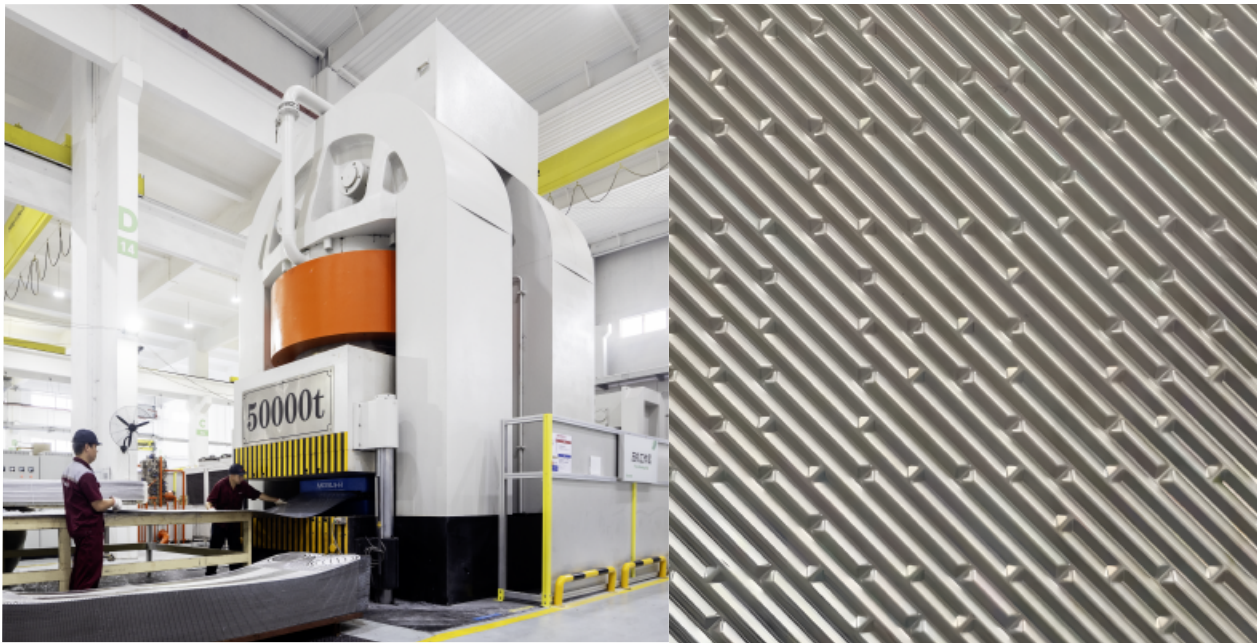


全生命周期管理

从需求了解到方案设计，合适的产品方案选择是项目成功落地的基础，艾克森丰富的产品家族更能适配你的不同需求，超过20000个项目的应用经验，覆盖全国的五星售后服务，为你的项目成功提供保障。

您值得信赖的选择！我们确保您获得的每一台全焊接设备都超乎预期。我们深知安全与稳定对您至关重要。因此，我们通过全生命周期质量管理和精益制造理念，在每一个项目中都执行严苛的工艺标准和全面的质量检验。先进的自动化焊接技术不仅是效率的保障，更是品质如一的前提。





超大压机确保一次成型精度



大规模批量化生产高质量板片

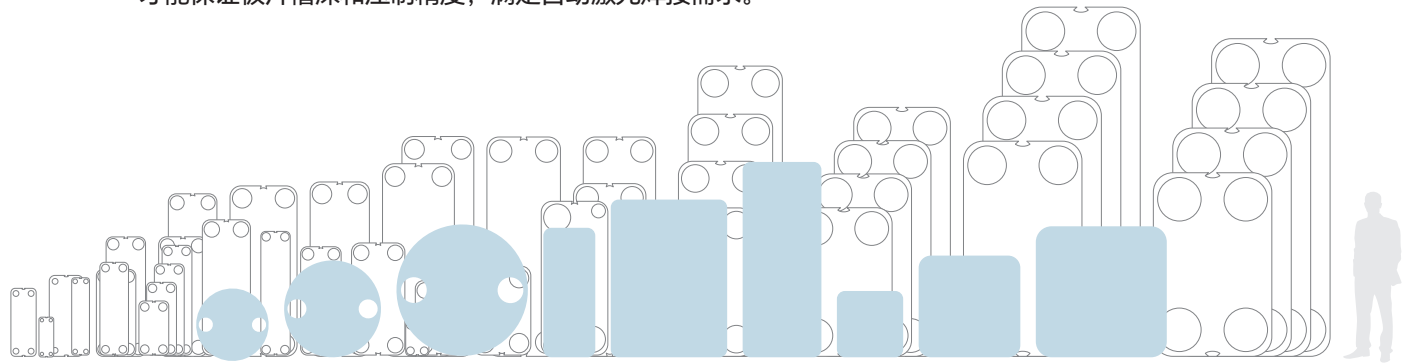
5万吨油压机

- 在板换行业，艾克森以高生产效率见长，拥有高效的大吨位板片一次成型压机线，最大单台面积4000m²。压机是换热器的生产核心设备，大吨位压机使板片在冲压成型过程中受力更均匀，从而提高板片的成型精度，确保板片上的凹凸结构、流道等尺寸精度更高，有助于提升传热效率和承压能力，同样厚度的板片承压更高。板片规格范围的提升能满足大型工业设备、特殊工况等对大尺寸板换的需求。

选择艾克森不仅是能效升级，更是品质分水岭——它解决了大尺寸、高精度、复合工艺的核心需求，所有生产和质量检验过程通过板式换热器安全注册认证，同时规避了小厂在精度、效率、售后上的系统性风险。

- 特别是AWPS或大规格的型号，要求压机的吨位不小于20000吨，才能保证板片槽深和压制精度，满足自动激光焊接需求。

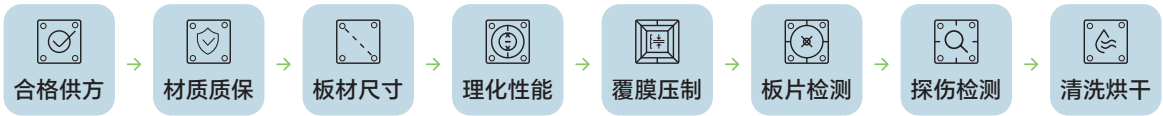
	最大压机吨位 50000t
	最大压制尺寸 5000×2100mm
	槽深偏差 ±0.1mm
	单台面积 4000m ²



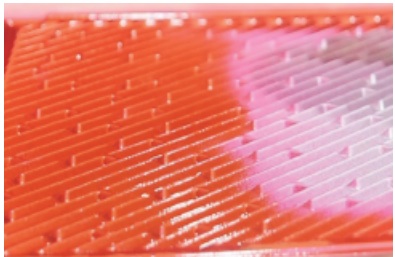
精密压机生产线

- 艾克森压机生产线具备高度专业化与定制化优势，可以精准匹配不同规格板片的生产需求，从中小型板片生产适配的常规压力机型，到针对大型、超大型板片加工的专用重型压机，凭借稳定的压力输出与精准的数控定位系统，可实现大尺寸板片的一次成型加工，有效避免多次加工带来的精度偏差，不同吨位的压机生产线，能保证年生产100万片高精度的板片，满足大规模产品的交付能力。从源头保障了板片的力学性能与密封性能，而高质量的板片作为焊接工序的基础，直接决定了后续板式换热器焊接接头的强度、密封性与使用寿命。

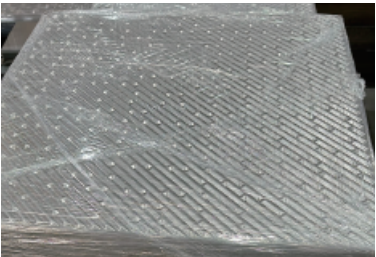
	压机总吨位 150000t
	板片产能 100万片



板片检测



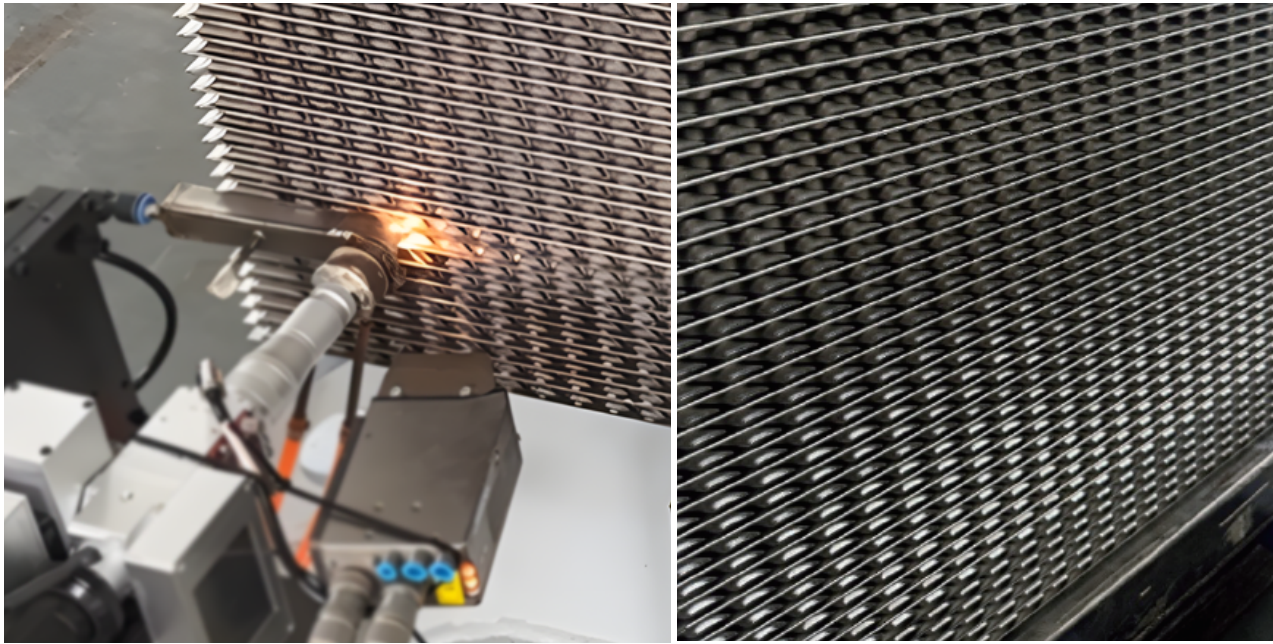
着色渗透检测



超声波清洗



十万级无尘车间保障焊接作业环境



激光焊接始终稳定可靠高品质

多种焊接工艺

- 艾克森拥有多种焊接工艺选择，以匹配不同的工艺和材质需求，得以保证焊接质量。

				
	激光焊接	等离子焊接	电阻焊接	氩弧焊
热源	聚焦激光束	压缩等离子弧	接触电阻焦耳热	钨极惰性气体保护电弧
能量密度	极高	高	中高(局部)	中
焊接速度	高	中	高(点/缝)	低
热影响区(HAZ)	极小	较小	较小(点焊熔核周围)	中等
焊接变形	极小	小	小(局部)	中等
熔深能力	深(深宽比大)	深(小孔型)	浅(点焊熔核)	浅
材料适应性	极广 (钢、铝、钛、异种等)	广 (钢、不锈钢、钛等)	受限(钢、不锈钢)	广(几乎所有金属)
厚度范围	薄~中厚(取决于功率)	薄~厚(小孔型)	薄板(点/缝)	薄板~中板(多层)
自动化程度	极高	高	极高	中高(手工常用)
主要使用部位	板片组(板束)叠焊	板对, 板片组焊接	板对、板片定位点焊	端盖、法兰、接管、芯体焊接

多种自动焊接设备

优选
激光焊接

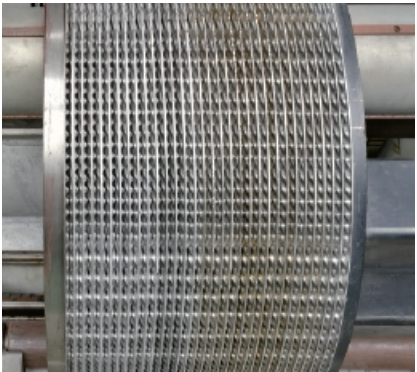
- 能量密度高，热输入少，热应力小。
- 焊接精度，强度高，变形小。
- 全自动化操作，焊缝质量可靠。



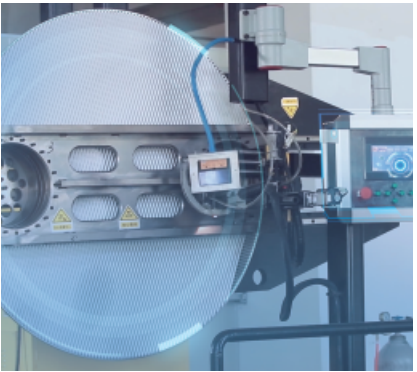
自动焊接设备



KUKA 机器人焊接设备



外圆焊接专机



自动焊接



全生命周期服务

艾克森还可提供换热器产品的更多增值服务，包括板式换热器整机清洗（机械清洗、化学清洗、在线清洗）、返厂维修、设备维护保养等，最大程度延长设备使用寿命，降低总购置成本，使设备在整个生命周期内保持高效稳定运行，降低运行和维护成本。

整机清洗

- 保持设备清洁对性能效率至关重要，根据使用情况通过不同的清洗服务来处理设备换热表面，使其恢复到最佳状态，提高传热性能，从而降低运行和维护成本，延长设备的使用寿命。清洗方式包括拆开后机械清洗、化学清洗、不拆机的在线清洗（CIP）等，化学清洗剂经过专门设计和配制，不同的药剂可有效清除换热器的各类结垢和沉积物。

返厂维修

- 当现场不具备维修条件，或需要更严苛的产品出厂保证时，我们的专业生产车间可以提供高技术能力的维修服务。提供检查设备并提出维修建议报告、更换不安全的部件和易损部件、重新组装设备和试验直至符合维修出厂标准，最大限度的恢复设备的性能。



返厂维修



测试出厂

分析和维修报告

- 基于精准热力性能检测与故障数据库，快速定位板换泄漏、压降异常等核心问题，提供可视化数据报告及可执行维修方案，同步生成预防性维护策略，助您透明决策、根除隐患、持续优化能效。

维护保养

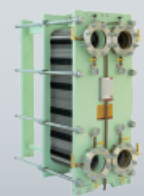
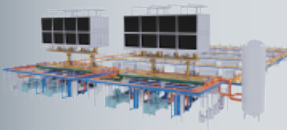
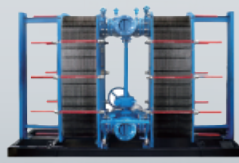
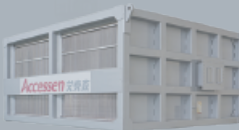
- 定期的设备维护和保养，可以确保设备的运行可靠性并保持性能。预防性维护可以减少计划外停机，延长设备寿命，减少工伤事故。当您缺乏专业设备维护人员需要将此项服务外包时，我们将根据现场各项条件和因素，提供建议的维护保养计划，以固定的时间间隔进行预防性维护，以避免计划外的停机，防患于未然。

其他品牌增值服务

- 公司也可以为大客户提供针对其他进口品牌全焊产品的增值服务，包括阿法拉法/ALFALVAL、斯必克/APV、凯络文/GEA、传特/TRANTER、日板/HISAKA、风凯/FUNKE等品牌。

全系列换热设备



	 ASM 不锈钢多段式板式换热器	 ACSCond 板式冷凝器	 AQ/AA AHRI认证板式换热器
 AF 无触点自由流板式换热器	 AU, AN, AS, AP, AC 可拆垫片式换热器	 AM 船舶板式换热器	 APS 电力纯水冷却装置
 AIS 预制化集成冷站(室内型)	 AIS 预制化集成冷站(室外型)	 GU/MP 工业余热回收撬装	 GU/MP 医药TCU温度控制撬装
 AMOBILE 魔方移动集装箱式换热站	 GU/MP 工业定制板式换热撬装	 DOCU 双联式油冷却装置	 APS 盾构机冷却集成
 AWK 全焊接气气板式换热器	 AWPS 全焊接板壳式换热器	 AWD 全焊接板框式换热器	

经典产品应用



天然气行业

- 在TEG（三甘醇）系统中的热回收（天然气脱水）
- 在胺系统中的热回收、冷却、冷凝和重沸（天然气脱硫、酸性处理）
- 在原油脱水和脱盐系统中的热回收、加热和冷却
- 在蒸汽回收装置中的冷凝
- 在液态天然气分馏系统中的热回收、冷却、冷凝



电力行业

- 热网加热器
- 热网疏水冷却器
- 热媒水换热器
- 生水加热器



石油炼化

- 各种各样的冷凝和蒸发工况，例如：
- 常减压装置
 - 大气蒸馏中精汽油的冷凝
 - 在FCC，催化裂解、H₂S汽提塔等中分馏器上的顶部冷凝
 - 在液化天然气和烷基厂中的丙烷和丁烷塔顶馏出物冷凝在H₂S汽提塔、酸水汽提塔和其他塔设备中的重沸器生成蒸汽热回收、冷却和加热的工况，例如：汽油、煤油、瓦斯油、柴油、泵循环回流等的冷却
 - 沥青、VGO（真空瓦斯油）和其他重油产物的冷却和加热分馏器进料/底部热回收、原油预热、脱盐水/供水热回收



无机化工行业

- 氯气冷却（干燥）、氢气冷却（干燥）
- 浓硫酸冷却



新能源行业

- 磷酸铁锂喷雾干燥余热回收



有机化工

- 生产中冷凝、加热/冷却、热回收和再沸工况：
- 一次产物：例如：烯族烃、芳香族化合物、乙醛、酸、乙醚、酯类、酮和卤素
 - 中间产物：例如：丙烯醛、丙烯酸和丙烯酸酯，丙烯腈、乙二酸、烷基苯、苯胺/硝苯，苯磺酸、双酚A、乙内酰胺，二异氰酸盐（MDI和TDI）、苯乙烷/苯乙烯，环氧乙烷/乙二醇，六甲撑二胺（HMDA），顺丁烯二酐，密胺，酚、光气，酞酐，环氧丙烷/乙二醇，对酞酸（PTA）/二甲基对酞酸盐（DMT），乙酸乙烯，氯乙烯，EDC（二氯化乙烯）
 - 聚合物：包括聚乙烯，聚丙烯、聚苯乙烯和苯乙烯共聚物，甲醛树脂，聚碳酸酯，多元醇，聚乙酸乙烯酯和聚乙烯醇其他有机化学品，例肥皂和洗涤剂，油漆和涂料



过氧化氢行业

- 加工液流的热回收和冷却
- 氯化液
- 工作液
- 氯化液
- 氯化废气



船舶行业

- LNG气化与冷却



医药及油脂行业

- 专门的双流程冷凝器，带有内置的气/液分离室和脱湿器
- 卫生式初级和排气冷凝、溶剂回收、油脂节能器
- 进料/塔余热回收
- 除臭

助力石油炼化连续重整装置高效液化分离国产化

江苏盛虹石化连续重整装置液气分离塔顶冷凝器



335
换热面积 (m²)

4529
热负荷 (kW)

14.2
压降 (kPa)

254SMO
材质

介质

热侧：异丁烷 气态

冷侧：循环水



聚焦行业痛点

在千万吨级炼化装置中，连续重整工艺堪称“石油化工的皇冠”。而换热系统作为液化气分离的核心环节，长期面临三大壁垒。

客户价值

- 提高了 1# 连续重整装置液化气分离单元的产品优化。
- 在有限改造空间，完成了冷凝器的合理布局 and 国产化替代。

项目挑战

- 相变传热困局，异丁烷易燃易爆**
 - 异丁烷相变过程中温度和循环水温接近
 - 由于是冷凝器，异丁烷侧要求压降很小
- “微温差”挑战**
 - 设计平均温差仅 6.94℃（相当于人体皮肤温差）
 - 传统管式换热器无法处理这么小温差换热，如何保证换热效果满足工艺要求
- “高流量 + 高压降”陷阱**
 - 循环水温差变化，换热器要能适应循环水不同季节的温度变化
 - 异丁烷液相导热系数仅 0.12W/m·℃，传热难度大，同时还要保证很小的压降

艾克森创新换热解决方案

- 自动激光焊接、安全可靠零泄漏**
- 高效换热**
 - 不等流层板片设计，匹配气液比例
 - 传热系数比管式换热器提升 2.8 倍
- 小温差换热和低压降**
 - 通过板换的无死角设计和高传热性能板片，温差利用率提升 35%，折流板设计避免换热短路，流程能长程充分换热。CFD 流体模拟优化流程和性能测试，精准流道匹配和压力降平衡
- 全生命周期解决方案**
 - 腐蚀防护：采用超级奥氏体合金，专用石化船舶防腐方案，确保 20 年稳定运行无锈蚀风险



资源高效利用和工业废气硫化物优化处理

河南信德新材料 3 万吨/年硫磺回收联合装置



371.3
换热面积 (m²)

13259
热负荷 (kW)

10
压降 (kPa)

316L
材质

介质

热侧：贫液

冷侧：富液



聚焦行业痛点

在环保要求日益严苛的今天，硫磺回收装置正面临前所未有的能效挑战。

客户价值

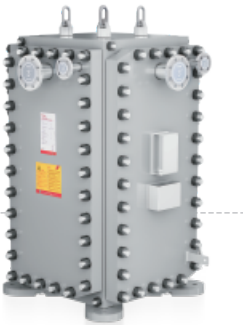
- 高效传热和维护成本低，能够适应化工行业复杂工况。
- 设备占地面积小，安全稳定。

项目挑战

- 流量失衡困局**
 - 贫富胺液流量差异高达 81.7% (304,417kg/h vs 167,454kg/h)
- 流体密度与粘度矛盾**
 - 富胺液粘度达 1.54cP，是贫胺液的 2.3 倍
 - 压降差异达 149% (9.7kPa vs 3.9kPa)
- 导热性能短板**
 - 胺液导热系数仅 0.18W/m·K（约为水的 1/3）
- 能效平衡难题**
 - 系统热负荷 4161kW，具有 22.44K 的对数平均温差
- 环保达标压力**
 - 尾气 SO₂ 排放限值从 100mg/m³ 降至 50mg/m³

艾克森创新换热解决方案

- 智能流量适配系统**
 - 优化折流技术，完美匹配流量和压力降
 - 提升传热效率
- 复合强化传热技术**
 - Nu 数提升 65%
 - 有效换热面积增加 45%
- 压降精准控制系统**
 - 采用 CFD 流场模拟优化流道
- 全生命周期解决方案**
 - 板材选用 316L，优化激光焊接稳定，耐腐蚀性强



开启绿色低碳石油化工国产化工业废气治理标杆

南京中石化扬子石化芳烃厂CO装置转化炉脱硝余热回收增容改造



中国石化
SINOPEC



4500
换热面积 (m²)

10600
热负荷 (kW)

500
压降 (Pa)

304
材质

介质
热侧：烟气 气态
冷侧：空气 气态



聚焦行业痛点

在中石化“国产化替代”战略指引下，扬子石化芳烃厂CO装置转化炉脱硝系统迎来关键改造，成功突破三大技术壁垒。

客户价值

- 设备国产化率实现100%突破，设备寿命大幅提升。
- 年节约标煤 1.1 万吨，直接经济效益超 900 万元（每日回收热量可节约标煤 30 吨 × 365 天）。
- 年减排 NO_x 相当于种植 12 万棵树的净化效果。

项目挑战

- 压降极限**
 - 系统压降必须控制在500Pa以内（相当于在5cm水柱高度产生的静压）
- 性能升级**
 - 替换老旧美国进口设备
 - 在同等空间内实现换热效率提升20%
- 超净排放**
 - NO_x排放需从150mg/m³降至50mg/m³
 - 严于国家超净排放标准100mg/m³

艾克森创新换热解决方案

- AWK 全焊接气气换热器**
 - 单台 4500m² 超大换热面积
 - CFD 优化流道设计，压降精准控制在 480Pa
 - 激光焊接工艺，安全 0 泄漏
- 安全稳定**
 - 充分发挥其气气换热效率高，压降低，性能稳定安全可靠
- 快速交付**
 - 面对时间紧、任务重的场景，通过推进进口产品替代（兼顾性价比与交货时效），并依托自动缝焊技术实现高产出与及时交货，全面保障交付效率



技术助“绿” 耦合经济效益与环保同行

青岛海湾精细化工染料装置节能改造

Haiwan



400
换热面积 (m²)

300
热负荷 (kW)

250
冷侧阻力降 (Pa)

400
热侧阻力降 (Pa)

304
材质

介质
热侧：废气 气态
冷侧：空气 气态



聚焦行业痛点

作为国内最大染料生产基地之一，青岛海湾化学面临提升生产能效的行业需求。通过余热回收减少污染物排放，满足高环保要求。

客户价值

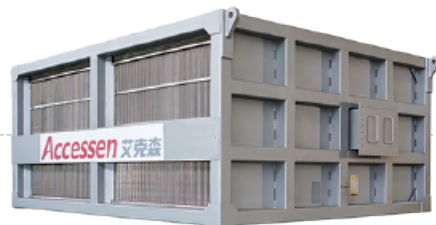
- 能耗降低 + 产能提升
- 获评“国家级绿色工厂”

项目挑战

- 极端工况挑战**
 - 90℃废气回收
 - 202℃蒸汽相变控制（冷凝液积聚风险等级达Industry 4.0标准最高级）
 - 134.4K（相当于常规系统3倍）带来的热应力超标
- 改造空间狭小，回收难度大**
 - 原有空间布局已固定且无法调整，需在限定空间内提升产能，因此对产品的结构紧凑性与性能先进性提出了更高要求

艾克森创新换热解决方案

- 新型气气板式换热结构**
 - 利用狭小空间，预制化换热
- 芯体高效换热**
 - 年节约费用 92.8 万元，快速回收投资



技术先进指标领先集成创新的超低排放清洁电力示范



东营大唐电厂2×1000MW超超临界机组疏水余热回收



624 12178.4
换热面积 (m²) 热负荷 (kW)

49.98 304L
压降 (kPa) 材质

介质
热侧：闭式水
冷侧：凝结水

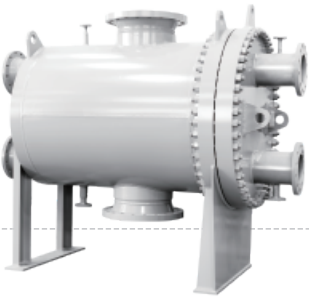


聚焦行业痛点

大唐东营电厂 2×1000MW 机组代表着我国火力发电的最高水平之一，其关键配套系统的自主创新成为行业标杆。

客户价值

- 利用闭式水余热，节能减排。



项目挑战

- 极限压力挑战
 - 凝结水设计压力4.6MPa
- 小温差极限挑战
 - 端差≤4℃
- 极限密封性能
 - 0泄漏
- 极限压差
 - 大压差运行

艾克森创新换热解决方案

- AWPS 全焊接板壳式换热器
 - 承压能力突破 8.0MPa
 - 板壳式圆形板片，可实现设计压力 4.6MPa
- 小温差专用板型
 - 圆形板芯换热，可实现小温差换热
- 高性能设计与精益制造工艺
 - 压力容器分析与设计，自动机器人焊接，确保零泄漏

电力高效能源利用和设备改造解决方案

新疆华电乌苏电厂首站加热器扩容改造



900 110
换热面积 (m²) 热负荷 (MW)

10.8 316L
压降 (kPa) 材质

介质
热侧：高温蒸汽 汽态
冷侧：热网循环水

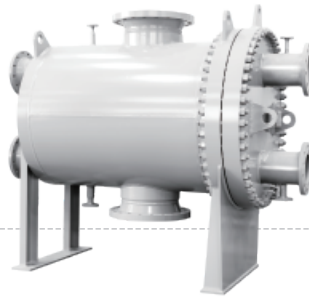


聚焦行业痛点

在 " 双碳 " 目标推动下，华电新疆乌苏电厂启动核心换热系统改造工程，设备老化，维修服务能力不足，需在现有的空间里面扩容提升能力。

客户价值

- 实现了进口换热器国产化替代，顺利完成改造任务。



项目挑战

- 极限热负荷挑战
 - 单台换热器承载近100MW热负荷
 - 替换原欧洲进口换热器
- 高温差和高压差
 - 大温差运行 (温差波动超行业标准300%)
 - 蒸汽侧高温和疏水带来的控制问题
- 相变控制难题
 - 蒸汽疏水温度和液位控制难题
- 压降管理难题
 - 蒸汽侧要和原管式换热器的压差平衡

艾克森创新换热解决方案

- AWPS 全焊接板壳式换热器
 - 承压能力突破 4.0MPa
 - 三维流道优化设计，传热系数达 5000W/(m²·K)
 - 智能相变控制系统，冷凝效率提升至 92%
- 梯度温差补偿
 - 疏水段智能控制
- 智能压降精准控制
 - 模拟计算和分析，保证压降精准控制
- 全生命周期解决方案
 - 彻底解决原进口换热器疏水问题，保证蒸汽工况稳定运行

磷化工冶炼新能源材料产业集聚耦合发展

贵州裕能正极材料



235.2 27871
换热面积 (m²) 热负荷 (kW)

48.56 316L
压降 (kPa) 材质

介质

热侧：蒸汽 汽态

冷侧：工艺水

聚焦行业痛点

响应国家“双碳”目标，推动磷化工与新能源材料产业耦合发展，实现资源高效利用。贵州裕能是新能源电池正极材料（磷酸铁锂）核心供应商，项目聚焦锂电产业链关键环节。在新能源材料爆发式增长背景下，正极材料生产面临三大热能管理难题。

客户价值

- 产品蒸汽消耗降低10%
- 安全稳定运行，不会出现泄露风险



项目挑战

- 原换热器泄露问题
·原换热器由于结构和焊接工艺原因，汽水换热时，产生泄露问题
- 蒸汽冷凝困境
·蒸汽冷凝疏水问题，如何防止汽水冲击
- 能效提升瓶颈
·疏水温度和工艺进水温度接近，节省蒸汽

艾克森创新换热解决方案

- AWD全焊接板框式换热器
·长期应对复杂工况针对流量差异大、蒸汽冷凝换热挑战和水侧压降较高等问题
·全焊接结构保留了可拆式换热器的高效传热特性，并通过优化板片设计和流道分布，确保水侧大流量情况下的压降控制，提升水侧流动性
- 无垫片老化问题
·没有垫片老化的问题。全焊接换热器运行成本低，且可拆洗，维护方便，能够长期应对复杂工况中的高压、高温需求，并有效降低污垢系数

高效与节能双擎驱动清洁能源未来

青海中石油气田三甘醇脱水



67.6 589.9
换热面积 (m²) 热负荷 (kW)

7.98 316L
压降 (kPa) 材质

介质

热侧：贫TEG

冷侧：富TEG

聚焦行业痛点

随着油气田开发的不断深入，对于天然气脱水的要求也越来越高，需要高效、稳定、可靠的脱水装置来满足生产需求。同时，在节能环保的大背景下，还要求脱水装置具备较低的能耗和良好的环保性能。

客户价值

- 通过高效换热设备优化三甘醇溶液的循环效率，确保天然气含水量降至行业标准以下避免管道腐蚀、冻堵等问题。



项目挑战

- 工况适配难
·原料气含硫高、压力大，气质波动导致设备需应对腐蚀、密封性及动态调节问题
- 能耗与效率矛盾
·再生能耗高，深度脱水易引发三甘醇分解，需平衡节能与脱水效果
- 复杂环境的执行挑战
·极端气候大温差影响设备稳定性，环保标准要求高。
- 极低压降要求
·压降要求≤10kPa

艾克森创新换热解决方案

- 高效换热设备保障脱水效率
·定制高效的贫富液换热器，其独特的设计可充分利用贫液热能，将富液温度尽可能提升。通过优化换热流程与结构，使三甘醇溶液在吸收与再生环节间实现高效的热量传递，提升三甘醇循环效率，确保天然气含水量稳定降至行业标准以下，保障集输系统安全运行，提升产品附加值
- 设备优化适配复杂工况
·针对气田高含硫、高压等复杂工况，艾克森选用316L板材，增强设备抗腐蚀能力。同时，优化设备结构设计，降低压降，同时满足换热需求，有效降低设备故障率，延长设备使用寿命

高效稳定的热水系统解决方案

内蒙古汇能长滩电厂2×660MW超超临界燃煤机组配套热水系统



24×7	2000
热水供应 (h)	热水负荷 (kW)
32	304
热水产量 (m³/h)	罐体材质
316	20200
换热材质	总项目热负荷 (kW)

介质
热侧：高温水
冷侧：生活用水/厂区供热和地暖热水等

聚焦行业痛点

传统热水系统通常采用容积式或管式换热器，存在换热效率低下，运维维护费用高，出水能力不足和自动化程度低的问题。

客户价值

- 提供高效安全稳定的热水供应，并减少能源的消耗。

项目挑战

- 集中高负荷热水**
 - 存在集中瞬时大量用水场景，要求更高的换热能力和稳定持续的热水供应
- 安全可靠保障**
 - 生活热水要避免超温和超压的潜在风险，避免故障停机风险，防止死水区导致军团菌滋生的卫生风险
- 易运行维护和高效节能**
 - 现场运行人员方便操作和维护，要兼顾节能和回收能源，经济运行

艾克森创新换热解决方案

- 高效传热**
 - 采用更高传热性能的板式换热技术，产水量更高而且稳定出水，同等面积的情况下产水量是 2 倍以上
- 安全卫生设计**
 - 设计有备用和冗余。具备超高温和超高压报警，双回路安全泄压功能，自动控制运行避免机体故障，特殊结构设计降低水阻和水压波动，稳定提供热水
- 智能和节能设计**
 - 温度、压力、水量等参数实时传输、控制和统计，便于精细化运行和维护，换热冷凝水温度低，对冷凝水进行闭式回收，降低能耗和水资源浪费



AWD全焊接板框式换热器项目案例



四川中石油威远



浙江佳汇新材料



广东珠海长炼石化



安徽华尔泰化工



重庆铜梁区渝西块脱水贫富液换热器项目



江苏连云港石化

A-BLOC全焊接六面可拆换热器项目案例



宝武钢铁 上海/湛江



天津环渤新材料

AWK全焊接气气板式换热器项目案例



南京中石化扬子石化



湖北万润新材料



河南信德硫磺回收



泰国曼谷SIAM油脂



山东青岛海湾化学



浙江宁波索宝食品



连云港盛虹炼化



包头神华煤化工废水脱盐



浙江金华野风博聚新材料



浙江新纳材料

AWPS全焊接板壳式换热器项目案例



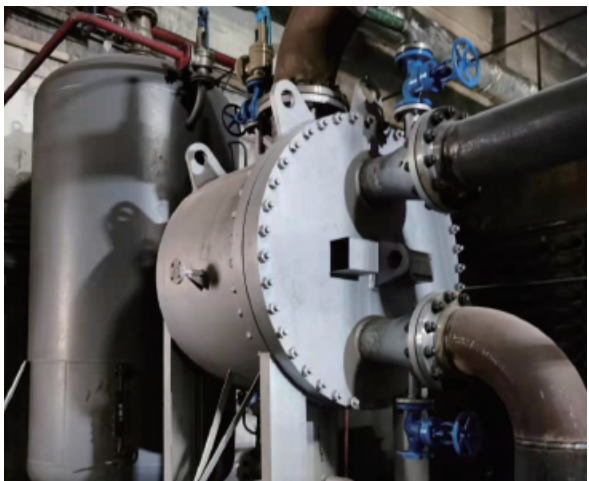
蒙古乌兰巴托第四电厂



浙江新和成TCU



新疆华电乌苏首站加热器



陕西榆横电厂慧宝煤矿



河南国电投荥阳电厂



山东东明石化



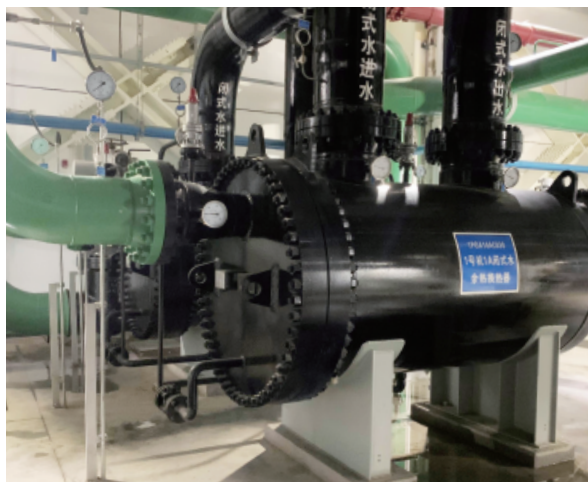
安徽华谊化工



黑龙江海国龙油石化



山西中煤平朔电厂



山东大唐东营电厂



内蒙古能源发电金山电厂



山东青岛海湾化学

关于公司

上海艾克森股份有限公司是专业从事换热设备研发、制造、销售及服务的换热解决方案提供商。公司产品主要应用于数据中心、供热制冷和工业化工三大领域，为数据中心、暖通空调、制冷冷却、能源电力、钢铁冶金、石油化工、食品医药、新能源光伏、电子半导体、船舶海工及环保处理等细分市场，提供按需应变的换热解决方案和快速高效的客户服务，帮助客户实现高效冷、热交换和清洁能源利用，减少能源浪费与二氧化碳排放。

公司成立于2003年，生产总部位于中国上海嘉定，拥有谢春路工厂、太仓港区工厂共计10多万平方米的自有厂房，是国内最大的板式换热器生产基地之一。直属销售和售后服务网络覆盖全国27个主要城市（包括海拔超过4000米的西藏拉萨地区），在香港、新加坡、马来西亚和泰国等地设有子公司，业务覆盖全球100多个国家和地区。公司以板式换热和系统集成成为两大技术核心，自主研发生产板式换热器、全焊板框式换热器、全焊板壳式换热器、全焊空气换热器、板式换热机组、液冷水力模块、CDU液冷换热单元、魔方箱式换热站、室内外预制化集成冷站、工艺水冷却系统、余热回收系统等全系列换热设备和解决方案，同时也提供符合ASME、CE、AHRI、API、DNV、GL、LR、ABS、BV、NK、KR、CCS、RINA、RS、EAC、CCC、GB等国际规范和标准的产品。

公司设有2个技术培训和产品研发中心，拥有80多人的专业技术研发团队，超3000万的年度研发经费，20多年来坚持换热技术的创新迭代。根据各行业产品需求和应用技术特点，从用户实际应用场景出发，结合流体强度、波纹角度、传热效果等核心参数要求，开发了近百种覆盖不同工况的可拆换热器板型，以及适用于高温高压场所的焊接系列换热器，极大地拓展了板式换热技术产品的应用范围。同时，公司运用系统集成技术与应用萃取创新，将换热系统相关的补水系统、定压系统、水处理系统、变频流量控制系统、热量计及网络通讯控制系统融合，为用户提供性能优良且具创新性的集成换热机组、高效全工况机组、液冷水力模块、户外箱式换热站、室内外预制化集成冷站等成套换热机组产品及解决方案，助力客户始终保持行业领先。

艾克森是上海专利示范企业、高新技术企业、科技小巨人培育企业及专精特新中小企业，MP型模块化节能机组获得上海市高新技术成果转化A级项目认定。公司通过知识产权管理体系认证，主要产品均具备核心技术和自主知识产权，目前拥有130多项国家专利和18项软件著作权，软件涉及机组智慧云、工业互联网平台、数据分析处理云、平衡调节控制系统等技术领域。公司参与了《板式换热器》《板壳式热交换器》《板式空冷器》《城镇供热用换热机组》《板式热交换器机组》《数据中心制冷系统高效预制集成技术白皮书》《数据中心液冷技术规程》等覆盖主要产品的10多项国家、行业及团体标准的起草编制工作。

公司的板式热交换器产品获得安全注册A6级认证、国家节能认证及碳足迹认证，同时，公司拥有D级压力容器生产许可证、电气产品CCC安全认证、GC2工业管道安装资质及建筑业企业机电安装承包资质。此外，产品通过出口北美、欧盟、俄罗斯等国家和地区强制性认证，并可提供经国家实验室认可（CNAS）的各类第三方检测报告。



Vision 愿景 成为全球领先的
按需应变换热解决方案提供商

Mission 使命 帮助客户实现高效的冷、热交换和清洁能源利用，减少能源浪费和二氧化碳排放，
提供高品质的换热设备和快速、高效的服务

在加强各类体系建设与实施的基础上，公司将先进的自动化生产与质量管控齐头并进，引入了业内最大的5万吨板片成型液压机、批量自动剪板下料线、定制板片激光切割机、自动激光焊接机器人、等离子自动焊接机器人、缝焊生产流水线、领先的电泳涂装生产线、数控管道切割机、自动组对焊机、吊装工位省力装置等先进自动化生产设备，满足高质量、大规模及高效率的生产需求，具备年产板式热交换器30000台、集成式机组5000套的产能。

高品质的产品还需要稳定高效的检测设备和规范的检测规程，公司配备了换热器及换热机组全性能测试平台、材料光谱仪、超声波测厚仪、氮质谱检漏仪、盐雾试验机、水压测试台等专业检测仪器设备，对于特殊的检测项目，与第三方院校和检测机构合作开展。公司对出厂产品进行全面的检测，在检测过程中实施严格的质量管控，确保每一台产品都符合设计标准和技术要求。

公司拥有售后服务五星级认证，直属的销售和服务网络覆盖国内27个主要省市，所有产品提供全国乃至全球联保服务，就近为客户提供快速、高效的本地化服务，包括但不限于售前支持、设备选型、安装调试、操作培训、技术支持、维护保养、原厂备件购买及各类增值服务。截至2024年，艾克森已为20000多个项目客户提供高性能的换热产品和全方位的优质服务，赢得了用户的高度评价和良好口碑，成为全球用户值得信赖的换热品牌，赢得了包括西门子、三星、爱思客、京东方、宁德时代、富士康、拜耳、巴斯夫、中石化、中石油、宝武钢铁、首钢、奔驰汽车、中国华能、中粮集团、中铁装备、国家电网、工商银行、农业银行、希尔顿、香格里拉、万科、朗诗、协和医院、华山医院、腾讯、微软、华为、移动、电信、海尔、紫金矿业等上万家企业的信赖。

近年来，公司以“制造+服务”为核心，借助数字化转型、运用AI智算、云计算、大数据和物联网等数字技术驱动发展，成功实现企业的数字化转型提升。公司不仅拥有E-cloud智慧能源系统平台，为用户提供数字服务，还在内部管理上采用ERP、CRM、PLM、艾大学等数字化系统，实现部门数据集成共享和流程自动化，通过信息的统计分析为企业的决策提供依据。依托信息化和工业化的两化融合，公司完善了产品和客户的全生命周期服务，保障全球数万台换热设备正常运行。同时，也为更多领先的数字化标杆企业提供数字化交付服务。

艾克森为您提供全球领先的按需应变换热解决方案，专业提供高品质的换热设备和快速、高效的服务。



谢春路工厂



太仓工厂

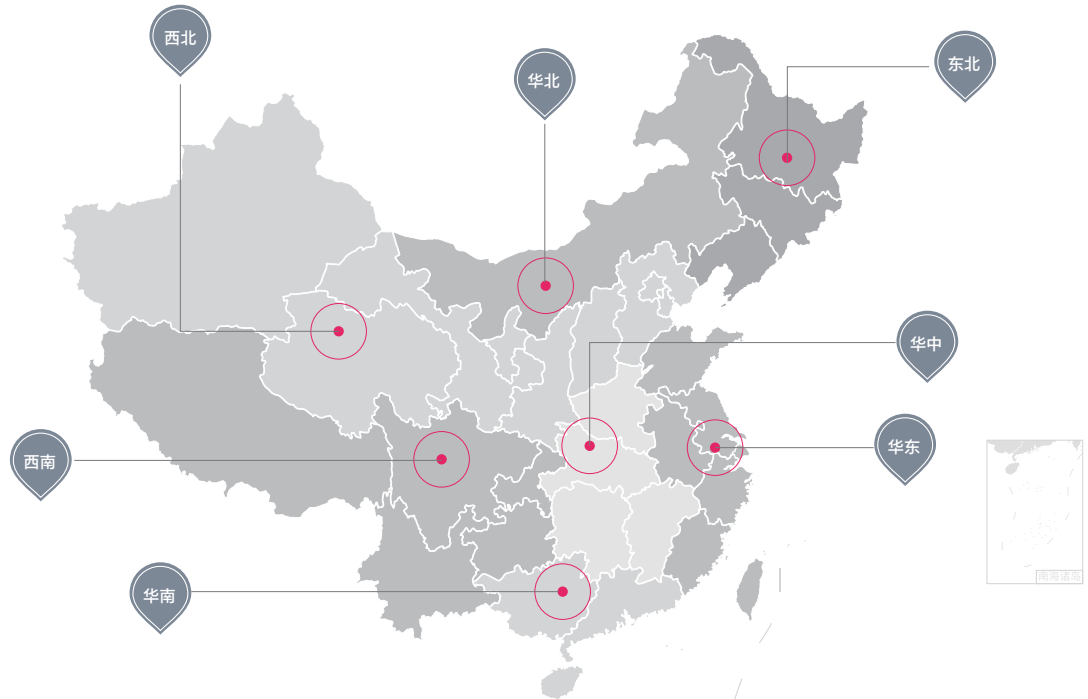


五星服务



在线选型

全国联保



服务与支持

艾克森直属销售和服务网络覆盖国内27个主要省市，为客户提供快速高效的本地化服务，包括但不限于设备选型、安装调试、操作培训、技术支持、维护保养、原备件购买及增值服务。选择艾克森的换热器、换热机组等设备和解决方案只是您体验的一个开始，我们专业的售前、售后服务人员随时待命，确保您获得最佳的产品使用体验。因此除了优良的产品品质，快速高效的本地化用户服务也是艾克森胜人一筹的表现。

快速高效的本地化售后服务

2
小时快速反应

4
小时上门服务

24
小时问题解决方案

365
info@accessen.cn

服务热线
4006-191-191

在线支持
ts@accessen.cn



商品售后服务认证证书

北京分公司 电话: 010-59519622 传真: 010-59006570 Email: beijing@accessen.cn	长沙分公司 电话: 027-85757780 传真: 027-85815068 Email: changsha@accessen.cn	重庆分公司 电话: 023-67852800 传真: 023-67851395 Email: chongqing@accessen.cn	大连分公司 电话: 021-69585365 传真: 0411-81823191 Email: dalian@accessen.cn	福州分公司 电话: 0591-83217625 传真: 0591-83212605 Email: fujian@accessen.cn
广州分公司 电话: 020-34078709 传真: 020-34078707 Email: guangzhou@accessen.cn	哈尔滨分公司 电话: 0451-53651662 传真: 0451-53651662 Email: haerbin@accessen.cn	杭州分公司 电话: 0571-87218488 传真: 0571-87218477 Email: zhejiang@accessen.cn	河北分公司 电话: 0311-85111618 传真: 0311-85111618 Email: shijiazhuang@accessen.cn	合肥分公司 电话: 0551-63415887 传真: 0551-63415887 Email: hefei@accessen.cn
兰州分公司 电话: 0931-8874045 传真: 0931-8818764 Email: lanzhou@accessen.cn	南昌分公司 电话: 027-85757780 传真: 0791-86397701 Email: nanchang@accessen.cn	南京分公司 电话: 025-84446370 传真: 025-84446370 Email: nanjing@accessen.cn	内蒙古分公司 电话: 0471-6687990 传真: 0471-6687809 Email: neimenggu@accessen.cn	济南分公司 电话: 0531-84231018 传真: 0531-84231018 Email: jinan@accessen.cn
青岛分公司 电话: 0532-55662756 传真: 0532-55662759 Email: shandong@accessen.cn	上海分公司 电话: 021-62440533 传真: 021-62442842 Email: shanghai@accessen.cn	深圳分公司 电话: 021-69585365 传真: 0755-83793464 Email: shenzhen@accessen.cn	沈阳分公司 电话: 024-22529890 传真: 024-22529380 Email: liaoning@accessen.cn	四川分公司 电话: 028-61504186 传真: 028-61504186 Email: sichuan@accessen.cn
太原分公司 电话: 0351-5605692 传真: 0351-5605692 Email: taiyuan@accessen.cn	天津分公司 电话: 022-23397430 传真: 022-23397433 Email: tianjin@accessen.cn	无锡分公司 电话: 0510-82404426 传真: 0510-82321587 Email: wuxi@accessen.cn	武汉分公司 电话: 027-85757780 传真: 027-85815068 Email: wuhan@accessen.cn	西安分公司 电话: 029-81628717 传真: 029-81627567 Email: xian@accessen.cn
新疆分公司 电话: 0991-8855610 传真: 0991-8855701 Email: xinjiang@accessen.cn	银川分公司 电话: 0951-5956083 传真: 0951-5956083 Email: yinchuan@accessen.cn	郑州分公司 电话: 0371-65585257 传真: 0371-65585250 Email: henan@accessen.cn	更多联系: www.accessen.cn	